

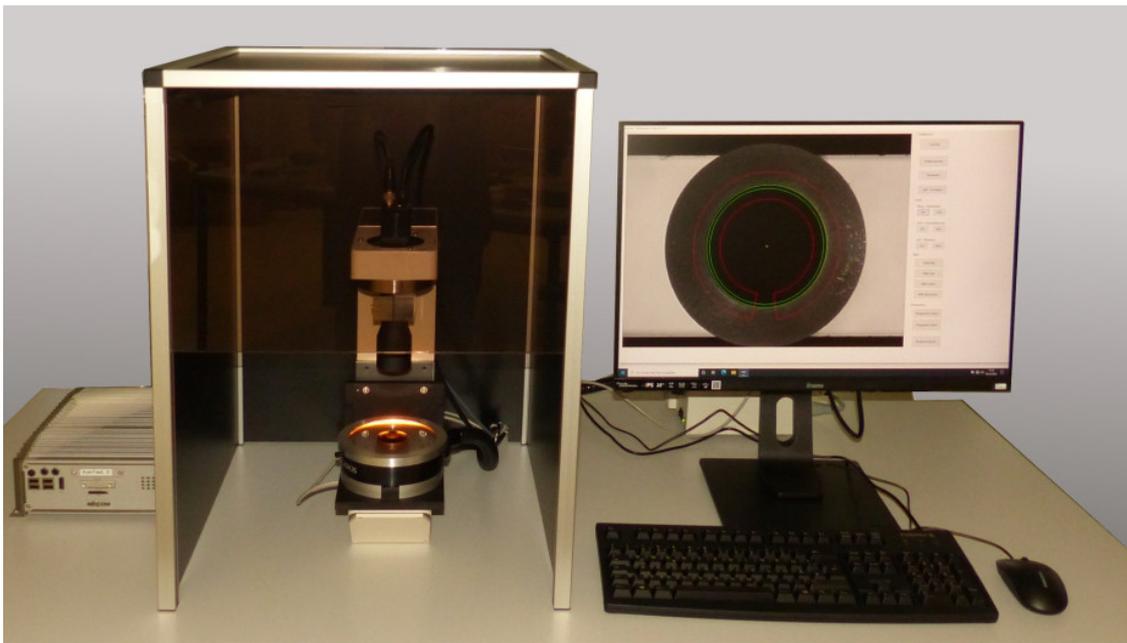


LensTest - Stichprobe

Messgerät für geometrische Merkmale an Linsen

Steinbeis
Qualitätssicherung und
Bildverarbeitung GmbH

Das Messgerät LensTest-Stichproben dient zum Messen des Außendurchmessers, der Fasenbreite und konkaven Öffnung an einer Linse. Es ist geeignet für Stichprobenprüfungen in der Serienproduktion von Linsen. Die Prüflinge werden manuell in das Gerät eingelegt. Der Messbereich beträgt ca. 18 mm x 15 mm. Die Messunsicherheit (objektabhängig) für den Außendurchmesser wurde mit +/- 0,002 mm nachgewiesen. Es wird ein Messprotokoll ausgegeben.



Eingaben Sachnummer <input type="text"/> Auftragsnummer <input type="text" value="123456"/> Prüflosnummer <input type="text" value="12345678901"/> Palettennummer <input type="text" value="2123"/> Chargen - ID <input type="text" value="S11"/> Zusatz 01 <input type="text"/> Zusatz 02 <input type="text"/> Bediener <input type="text" value="Pruefer1"/> Zusatzhinweise <input type="text"/>	Prüfer: Pruefer1 Datum: 22.04.2021 Bemerkung: 	Prüfer: Pruefer1 Datum: 22.04.2021 Bemerkung: 	Eingaben Sachnummer <input type="text"/> Auftragsnummer <input type="text" value="123456789012"/> Prüflosnummer <input type="text" value="123456789012"/> Palettennummer <input type="text" value="123456789012345678"/> Chargen - ID <input type="text" value="1234567890"/> Zusatz 01 <input type="text" value="1234567890"/> Zusatz 02 <input type="text" value="123"/> Bediener <input type="text" value="Pruefer2"/> Zusatzhinweise <input type="text"/>
Fertigungslosgröße <input type="text" value="120"/> Parameter <input type="button" value="Parameter"/> Ausgaben Prüflosgröße <input type="text" value="11% = 13"/> Zähler <input type="text" value="1"/>	Prüfer: Pruefer1 Datum: 22.04.2021 Bemerkung: 	Prüfer: Pruefer1 Datum: 22.04.2021 Bemerkung: 	Fertigungslosgröße <input type="text" value="120"/> Parameter <input type="button" value="Parameter"/> Ausgaben Prüflosgröße <input type="text" value="11% = 13"/> Zähler <input type="text" value="0"/>
Maschine A1 <input type="button"/> A6 <input type="button"/> A2 <input type="button"/> A3 <input type="button"/> A4 <input type="button"/> A5 <input type="button"/>	Prüfer: Pruefer1 Datum: 22.04.2021 Bemerkung: 		Maschine B6 <input type="button"/> B1 <input type="button"/> B2 <input type="button"/> B3 <input type="button"/> B4 <input type="button"/> B5 <input type="button"/>
Funktionen <input type="button" value="START - A 3"/> <input type="button" value="Transfer Datenbank"/>	<input type="button" value="START - A 3"/> <input type="button" value="Meisterebene"/> <input type="button" value="Ende"/>		



Steinbeis
Qualitätssicherung und
Bildverarbeitung GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 9
98693 Ilmenau / Germany

Telefon +49 (0) 36 77 · 46 90 59 0
 Telefax +49 (0) 36 77 · 46 90 59 11

E-Mail info@sqb-ilmenau.de
 Internet www.sqb-ilmenau.de

Ansprechpartner

Dipl.-Ing. Steffen Lübbecke
 Telefon +49 (0) 36 77 · 46 90 59 10
 E-Mail steffen.luebbecke@sqb-ilmenau.de

Prof. Dr. Gerhard Linß
 Telefon +49 (0) 171 · 51 23 758
 E-Mail gerhard.linss@sqb-ilmenau.de

Technische Daten

Hardware:

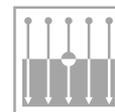
- Messung mit telezentrischem Objektiv
- Helles Durchlicht (durchdringt auch optischen Schutzlack)
- Telezentrisches Durchlicht
- Ringlicht mit Lichtleitkabel und Lichtgenerator
- Manuelles Einlegen des Prüfobjektes
- CCD-Kamera mit Gigabit Ethernet-Anschluss 1280 x 1024 Pixel
- Kompakt-PC, 64 bit. Windows 10

Software:

- Automatischer Messablauf mit Steuerung der Beleuchtungen nach Prüfplan
- Anzeige der Messergebnisse und farbliche Markierung entsprechend ihrer Lage zum gespeicherten Toleranzbereich
- Fortlaufende Darstellung der gemessenen Kennwerte in Qualitätsregelkarten
- Messdauer pro Prüfobjekt ca. 8 bis 15 s
- Speicherung der Messergebnisse in lokaler Datenbank und Firmendatenbank möglich



Produkte
Service



Entwicklung
Forschung



Beratung
Training